



КОМПАНИЯ GUANGDONG STONE PHARMACEUTICAL PACKAGING MATERIALS: МИРОВОЙ ЛИДЕР В ПРОИЗВОДСТВЕ ДОЗИРУЮЩИХ СИСТЕМ

Компания Stone, основанная в 2005 году, является производителем дозирующих систем для фармацевтической промышленности с использованием передовых технологий в Китае. Штат компании насчитывает более 500 сотрудников, головной офис находится в Хуэйчжоу, а два дочерних предприятия – в Шэньчжэне и Хубэе. Более 18 лет компания Stone демонстрирует профессиональный научно-исследовательский и производственный потенциал в области изготовления дозирующих систем и упаковки для лекарственных средств.

Компания специализируется на фармацевтических распылительных насосах, аппликаторах и пластиковых флаконах. Современный завод, расположенный в Хуэйчжоу, имеет автоматизированный производственный цех площадью 18 000 квадратных метров, соответствующий стандарту GMP уровня D, оснащенный выдувными машинами для ПЭ, ПП, ПЭТ, литьевыми машинами, автоматическими шелкографами, передовым испытательным и пресс-формовочным оборудованием. Мы можем разрабатывать медицинские пластиковые флаконы и дозирующие распылительные насосы в соответствии с требованиями клиентов. Наша годовая производственная мощность составляет до 320 миллионов пластиковых флаконов и до 390 миллионов распылительных насосов. Компания также создала физические, химические и микробиологические лаборатории площадью 360 квадратных метров для обеспечения соответствия продукции стандартам CFDA, CE и FDA. С 2007 года Stone вышла на международный рынок и приняла уча-

стие в нескольких международных выставках и конференциях CPHI Europe, Japan и Pharmapack Paris, обслуживая клиентов от стартапов до международных фармацевтических компаний. За годы работы мы экспортируем свою продукцию более чем в 80 стран и имеем более 700 клиентов по всему миру.

С момента основания предприятия, благодаря исследованиям и разработкам, продукция Stone пользуется успехом как в стране, так и за рубежом. Научный менеджмент и строгий подход к работе на нашем заводе обеспечивают нам уверенность в качестве нашей продукции по всему миру.

АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ КОМПАНИИ STONE ВКЛЮЧАЕТ ШИРОКОЕ РАЗНООБРАЗИЕ

- назальных спреев
- гортанных спреев
- спреев распылителей
- флаконов PE и PET от 5 до 130 мл

КАТАЛОГ ФАРМАЦЕВТИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ



Технологические возможности компании позволяют решить любые задачи клиентов по подбору дозы, либо по созданию нового продукта с требуемой для клиента дозировкой.

Новые задачи фармацевтического рынка подталкивают к созданию новых продуктов, усовершенствованию методов контроля и расширению возможностей использования продуктов Stone.

Компания Guangdong Stone Pharmaceutical Packaging Materials Co., Ltd. успешно прошла второй аудит на месте в Shanghai Posi по стандарту ISO15378:2017 в марте 2023 года. Это второй ежегодный аудит после первой сертификации в 2021 году. В 2022 году, в связи с последствиями эпидемии, был проведен первый плановый надзор и аудит с использованием удаленного видеонаблюдения. Метод проверки имел некоторые ограничения, но эта проверка более объективна и всесторонне отражает работу системы. Компания Guangdong Stone в течение двух лет соблюдает требования системы качества, постоянно совершенствуя ее и получив одобрение экспертов по аудиту.

Основная цель стандарта ISO 15378 – обеспечить согласованные требования к фармацевтической упаковке. Он включа-

ет в себя ряд специальных требований к упаковочным материалам для лекарственных средств, которые вытекают из норм производства, контроля и других норм управления качеством производства.

Stone стремится к сохранению здоровья человека и уделяет особое внимание безопасности и экологичности упаковочных материалов для улучшения мира! ♦

Оланпак

ООО «ПК «Оланпак»
117105, г. Москва,
Варшавское ш., д. 33
+7(495) 787-14-06;
+7(903) 108-42-46
info@olanpak.ru

